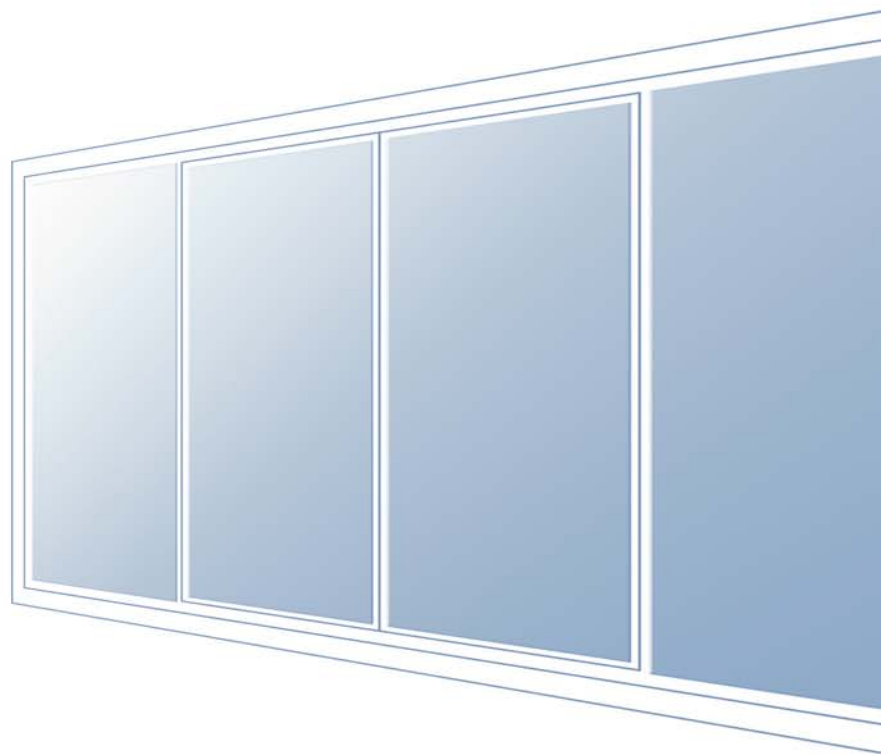




**PROPLEX**

**СИСТЕМА РАЗДВИЖНЫХ АЛЮМИНИЕВЫХ  
ПРОФИЛЕЙ С640-Р400**

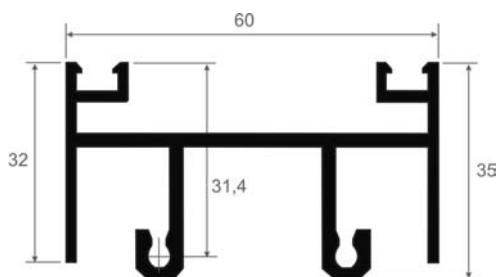


## Содержание

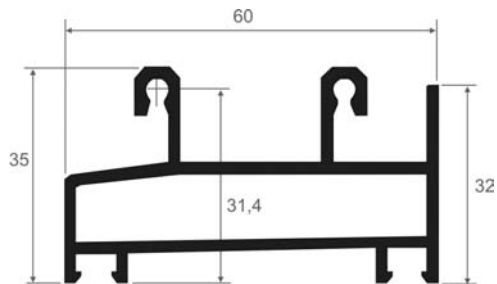
1. Система С640-Р400 - каталог	
1.1 Профили.....	2
1.2 Аксессуары.....	4
1.3 Оборудование.....	5
2. Указания по сборке	
2.1 Раздвижное окно.....	6
2.2 Глухое окно.....	10
2.3 Двухстворчатое раздвижное окно.....	11
2.4 Трехстворчатое раздвижное окно.....	12
2.5 Четырехстворчатое раздвижное окно.....	13
3. Соединение конструкций.....	14

## 1. Система С640-Р400 – каталог

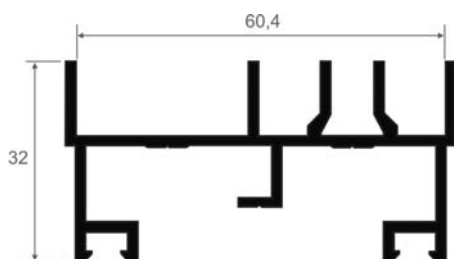
### 1.1 Профили



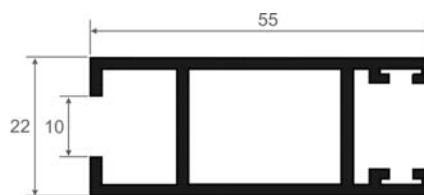
Рама верхняя  
С640.01



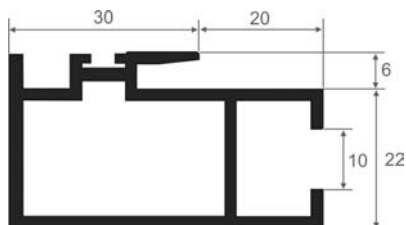
Рама нижняя  
С640.02



Рама боковая  
С640.03



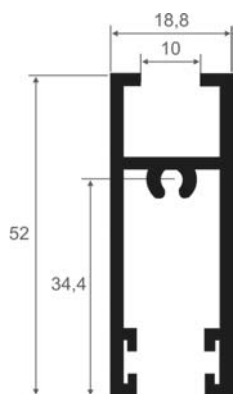
Створка боковая  
С640.10



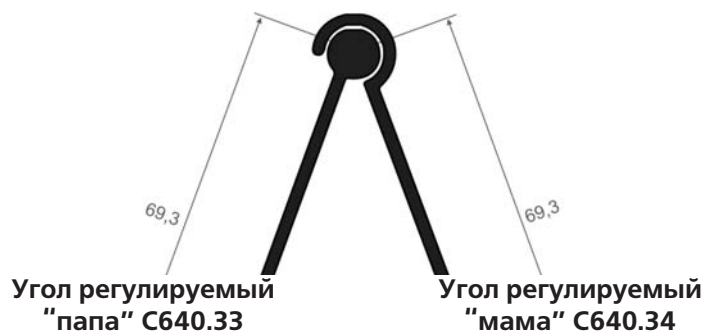
Створка центральная  
С640.11



Стыковочный профиль С640.30

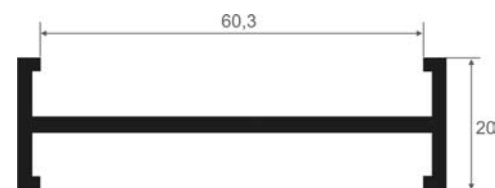


Створка нижняя  
С640.12

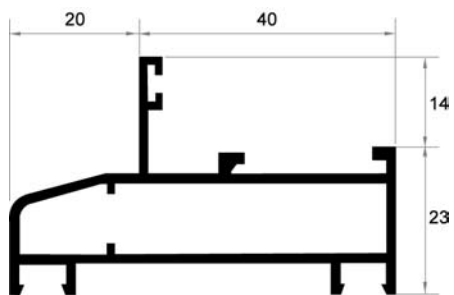


Угол регулируемый  
"папа" С640.33

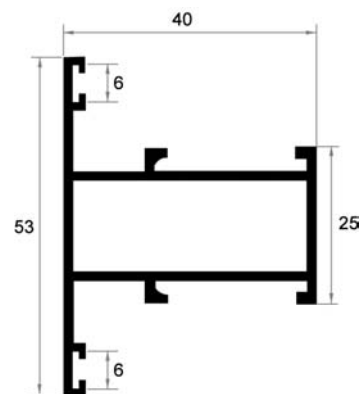
Угол регулируемый  
"мама" С640.34



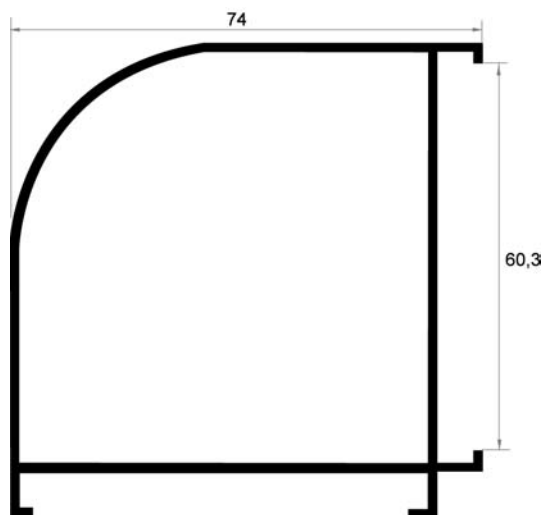
Соединение для рам 60-60 мм С640.36

**1. Система С640-Р400 – каталог****1.1 Профили**

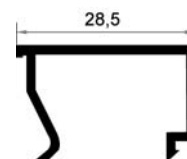
**Рама широкая глухая/поворотная  
арт. С640.35**



**Импост  
арт. Р400.07**



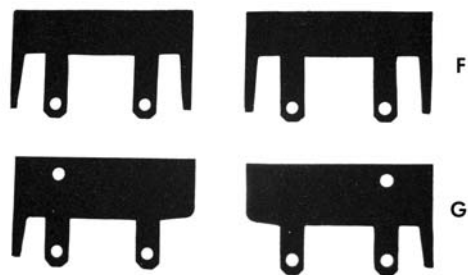
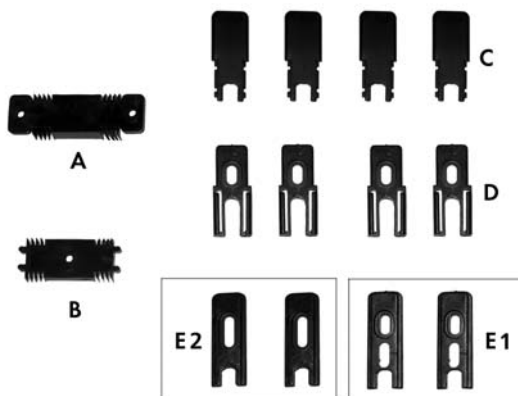
**Угол 90° 60x60 мм  
арт. ESQU.02**



**Штапик под стекло  
арт. Р400.30**

## 1. Система С640-Р400 – каталог

### 1.2 Аксессуары



**Монтажный комплект  
8КТ.30**

- A** – верхний средний уплотнитель створок
- B** – нижний средний уплотнитель створок
- C, D** – комплект заглушек на створку со стороны центральной стойки. C - крышка, D - основание.
- E1** - комплект заглушек нижнего ролика
- E2** - комплект заглушек верхнего ролика
- F** - заглушки торца рамы верхние
- G** - заглушки торца рамы нижние



**Соединитель импоста  
арт. 9ES.80**



**Соединительный  
уголок рамы  
арт. SP 1113**



**Уплотнитель стекла  
полулунный, 2 мм  
арт. SP2800**



**Уплотнитель стекла  
полулунный, 3 мм  
арт. SP2801**



**Уплотнитель  
стекла 4-5 мм  
9GO.71**



**Уплотнитель  
притворный/под стекло  
арт. 9GO.42**



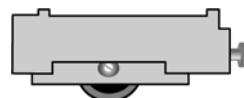
**Фетровый уплотнитель 7\*6 мм  
9FE.04**



**Шуруп-саморез 4,8x22  
MS 4,8\_22**

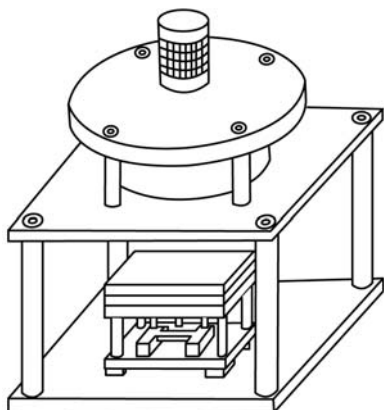


**Защелка с ответкой и крючком  
8CI.100\_101**

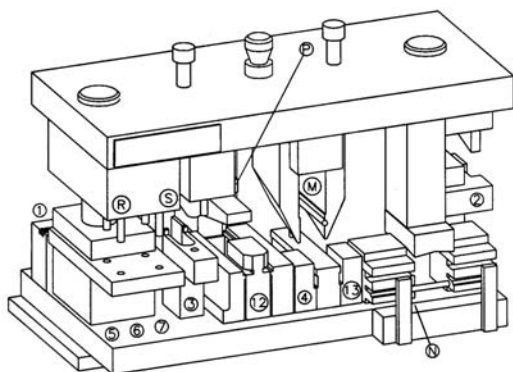


**Ролик регулируемый  
8RU.104**

1. Система С640-Р400 – каталог  
1.3 Оборудование



- Пресс для С640  
арт. Р-3000



- Матрица для С640  
арт. 9МА.01



- Пресс пневматический  
для отверстий под SP1113  
арт. Р400.42

- Набор фрез для торца импоста  
арт. 9МА.93

## 2. Указания по сборке

### 2.1. Раздвижное окно

#### Технологический регламент.

**Операция №1.** Резка заготовок.  
Оборудование - отрезной станок.

**Операция №2.** Срубание ребер на вертикальных заготовках коробки.  
Оборудование - пресс Р-3000.  
Инструмент и приспособления - матрица 9МА.01, рулетка ГОСТ 7502-89.

При выполнении операции особое внимание обратить на правильное положение ограничительного штифта (фото 1)

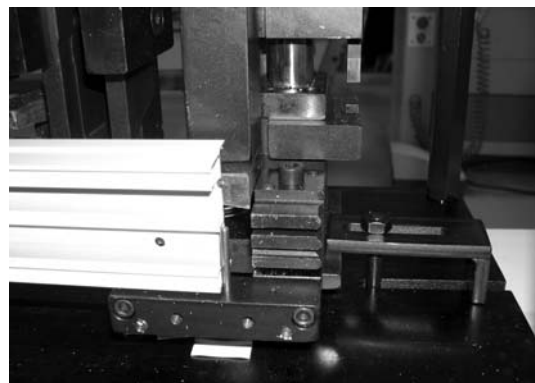
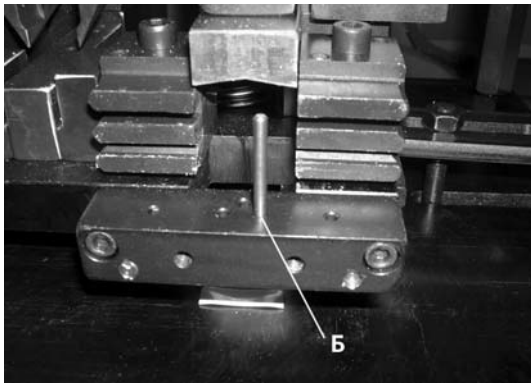


Фото 1. Обработка правого края заготовки.

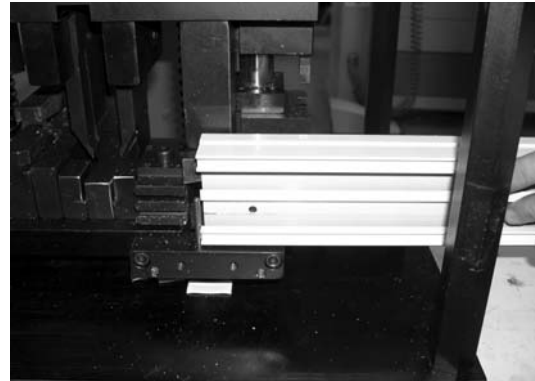
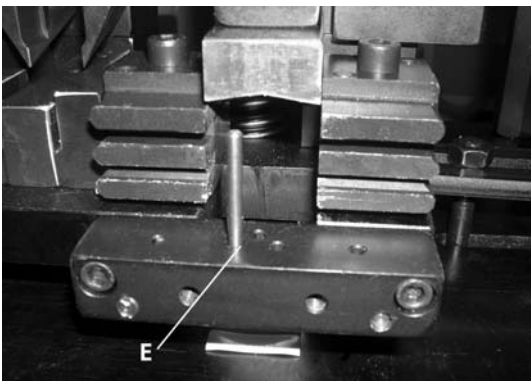


Фото 2. Обработка левого края заготовки.

При обработке правого края заготовки штифт устанавливается в технологическое отверстие Б (фото 1). При обработке левого края заготовки - в отверстие Е (фото 2).

**Операция №3.** Вырубка отверстий на вертикальных заготовках коробки.  
Оборудование - пресс Р-3000.  
Инструмент и приспособления - матрица 9МА.01, штангенциркуль ШЦ-1, ГОСТ 166-89.

При выполнении операции особое внимание обратить на положение блокирующих фиксаторов (фото 3) и количество отверстий (фото 4).



Фото 3.



Фото 4.

## 2. Указания по сборке

### 2.1. Раздвижное окно

**Операция №4.** Вырубка дренажного паза на нижних горизонтальных заготовках коробки.

Оборудование - пресс Р-3000.

Инструмент и приспособления - матрица 9МА.01, штангенциркуль ШЦ-1, ГОСТ 166-89.

Фото 5.



Фото 5.

**Операция №5.** Выполнение паза на вертикальных заготовках створки (левая, правая и центральная).

Оборудование - пресс Р-3000.

Инструмент и приспособления - матрица 9МА.01, штангенциркуль ШЦ-1, ГОСТ 166-89.

Фото 6 и 7.

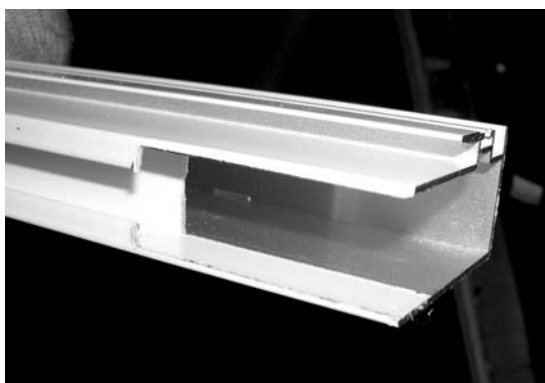


Фото 6. Створка центральная после первой операции обработки на прессе

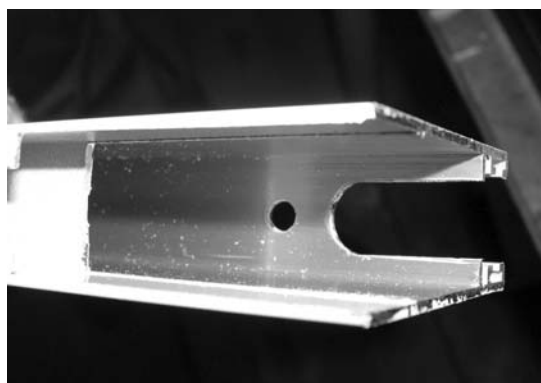


Фото 7. Створка боковая после второй операции обработки на прессе

**Операция №6.** Фрезерование отверстия под замок на вертикальной заготовке створки с учетом расположения паза под фиксатор.

Оборудование - копировально-фрезерный станок.

Инструмент и приспособления - фреза 8x5 и 8x8.

При выполнении операции следует обратить особое внимание на то, что паз под фиксатор всегда расположен вверх по отношению к отверстию под замок, но либо справа, либо слева.

Фото 8 и 9.

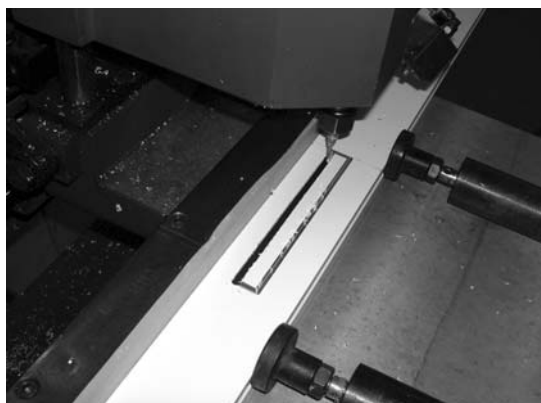


Фото 8. Фрезерование отверстия для замка



## 2. Указания по сборке

### 2.1. Раздвижное окно

Замки устанавливаются в заготовки профиля створки боковой арт. С640.10. Для этого заготовка размечается, устанавливается на станке и закрепляется при помощи зажимов. Фрезеруются отверстия двух типов - одно основное для замка (размером 20x150мм) и одно для язычка (размером 10x30мм). При фрезеровании должна быть задействована система эмульсионного охлаждения.



Фото 9. Готовое отверстие для замка

**Операция №7.** Установка ролика на горизонтальных заготовках створки.

Оборудование - рабочий стол.

Инструмент и приспособления - ключ шестигранный (2,5).

При выполнении операции обратить внимание на расстояние от края заготовки до головки регулировочного болта, которое составляет 5-7 мм.

Фото 10 и 11.



Фото 10. Установка ролика

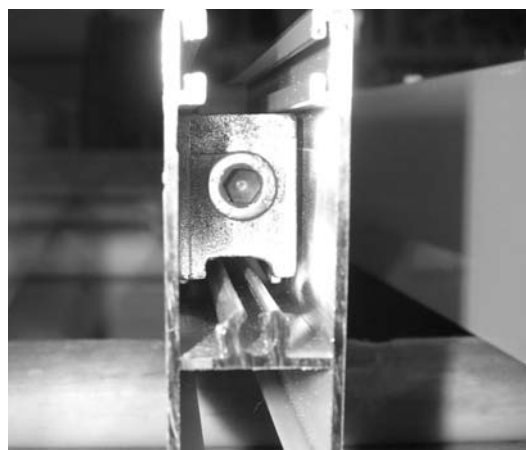


Фото 11. Регулировочный винт

**Операция №8.** Протяжка фетрового уплотнения.

Оборудование - рабочий стол.

Инструмент и приспособления - ножницы для резки резины.

Фетровое уплотнение вставляется в створки в специальные каналы и обрезается. С одного конца заготовки уплотнение фиксируется клеем.

Фото 12.



Фото 12. Установка фетровых уплотнений

## 2. Указания по сборке

### 2.1. Раздвижное окно

**Операция №9.** Установка резинового уплотнения.

Оборудование - рабочий стол.

Инструмент и приспособления - ножницы для резки резины.

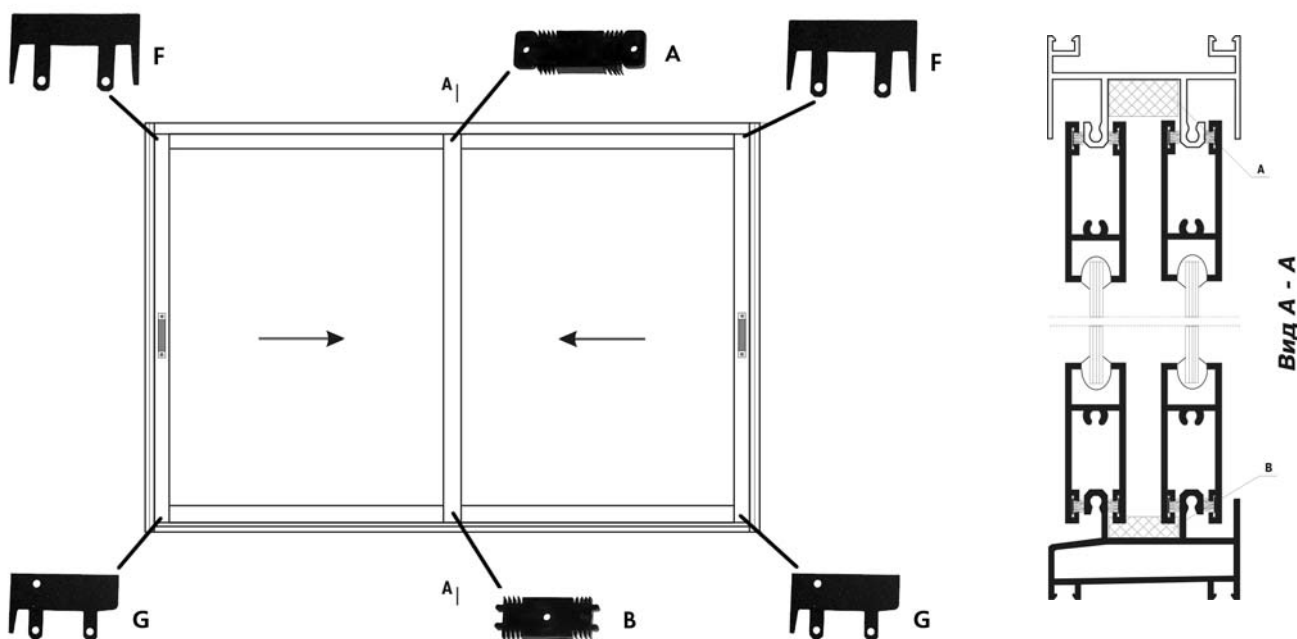
Уплотнение 9GO.71 отрезается по ширине стекла, обрезка производится под углом 45° и надевается на кромку стекла. Затем устанавливаются боковые части створки. Фото 13.



Фото 13.

**Операция №10.** Установка монтажного комплекта, арт. 8КТ.30.

В монтажный комплект арт. 8КТ.30 входят 4 прокладки, которые предназначены для наклеивания на торцы заготовок рамы горизонтальной верхней и нижней. Форма этих деталей совпадает с геометрией сечения соответствующих профилей и на эти детали нанесен самоклеющийся слой. Детали устанавливаются при сборке рамы непосредственно на месте монтажа на объекте. Схема установки деталей показана ниже.



**Операция №11.** Установка ручки.

Оборудование - рабочий стол.

Инструменты и приспособления - шуруповерт ручной.

**Операция №12.** Сборка коробки.

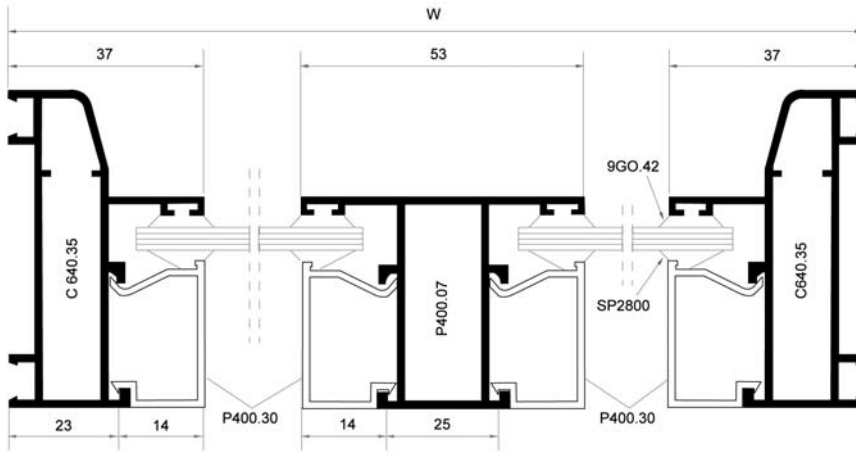
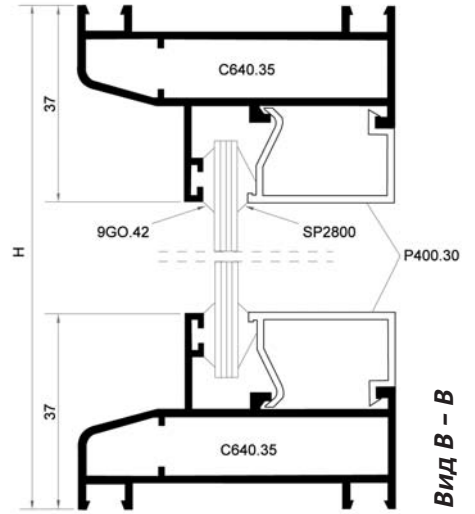
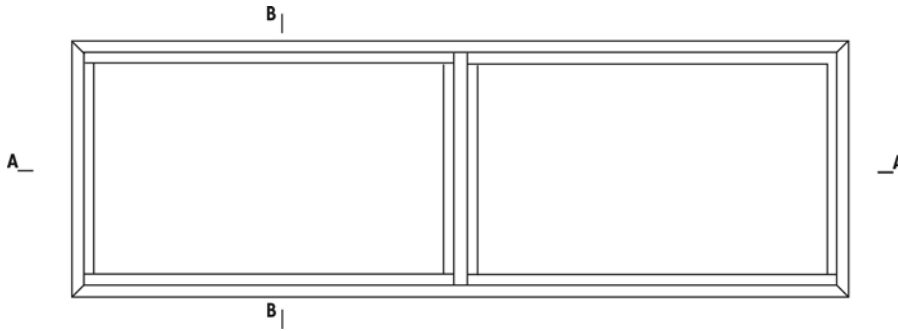
Оборудование - рабочий стол.

Инструменты и приспособления - шуруповерт ручной.

Сборка коробки производится непосредственно на объекте с использованием саморезов 4,8x22 в количестве 8 шт. и прокладок из монтажного комплекта 8КТ.30.

## 2. Схемы сборки

### 2.2. Глухое окно



Вид А - А

Профили			
Артикул	Название	Размер	Кол-во
C640.35	Профиль рамы (по горизонтали)	W	2
C640.35	Профиль рамы (по вертикали)	H	2
P400.07	Поперечина	H-40	1
P400.30	Штапик под стекло	$(W-71)/2$	4
P400.30	Штапик под стекло	H-74	4

Аксессуары		
Артикул	Название	Кол-во
SP 1113	Соединительный уголок рамы	4
9ES.80	Соединитель импоста	2

Уплотнители		
Артикул	Название	Размер
SP 2800	Уплотнитель стекла, 2 мм	$2xW+4xH-414$
9GO.42	Уплотнитель притворный/под стекло	$2xW+4xH-414$

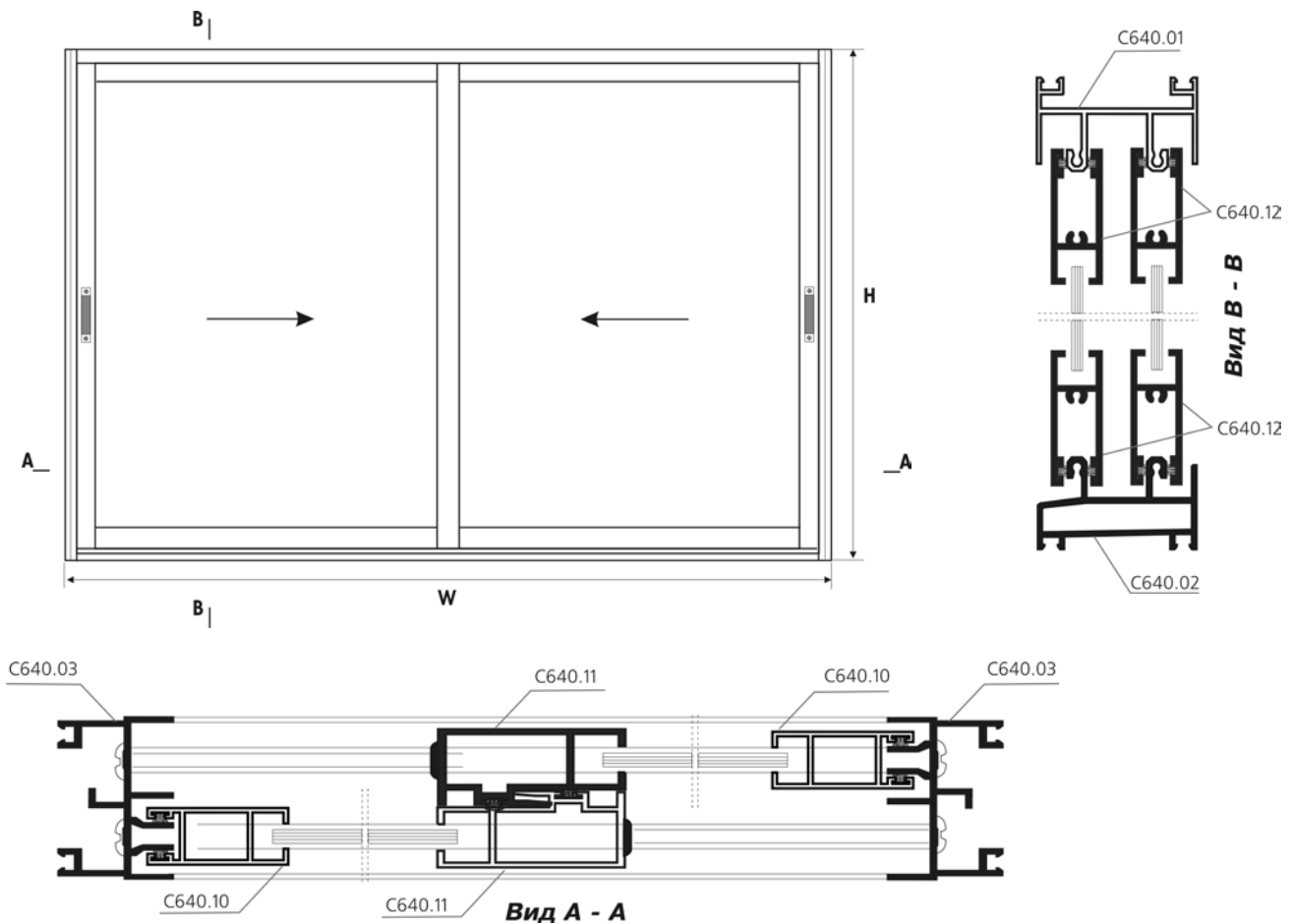
Размеры остекления (стекло 6 мм)

$$W_c = (W - 81) / 2$$

$$H_c = H - 51$$

## 2. Схемы сборки

### 2.3. Двухстворчатое раздвижное окно



Профили			
Артикул	Название	Размер	Кол-во
C640.01	Рама верхняя	W-42	1
C640.02	Рама нижняя	W-42	1
C640.03	Рама боковая	H	2
C640.10	Створка боковая	H-57	2
C640.11	Створка центральная	H-57	2
C640.12	Створка нижняя/верхняя	(W-33)/2	4

Уплотнители		
Артикул	Название	Длина, мм
9FE.04	Фетровый уплотнитель 7*6 мм	4xW+6xH-474
9GO.71	Уплотнитель стекла 4-5 мм	2xW+4xH-984

Аксессуары		
Артикул	Название	Кол-во
8RU.104	Ролик регулируемый	4
8КТ.30	Монтажный комплект	1
8СТ.100_101	Защелка с ответкой и крючком	2
MS_4,8x22	Шуруп-саморез	16

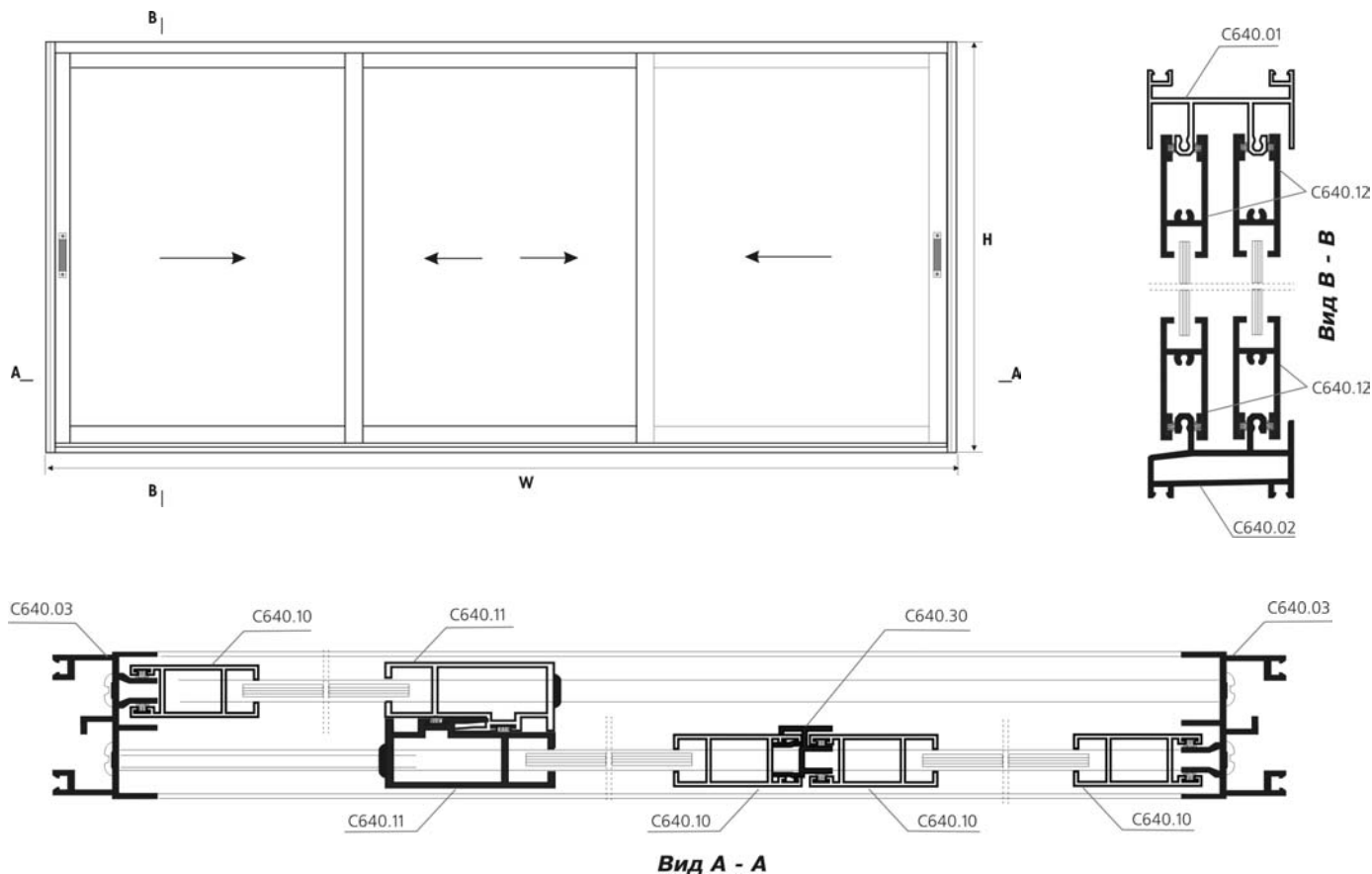
Размеры остекления (стекло 6 мм)

$$W_c = (W - 170) / 2$$

$$H_c = H - 141$$

## 2. Схемы сборки

### 2.4. Трехстворчатое раздвижное окно



Профили			
Артикул	Название	Размер	Кол-во
C640.01	Рама верхняя	W-42	1
C640.02	Рама нижняя	W-42	1
C640.03	Рама боковая	H	2
C640.10	Створка боковая	H-57	4
C640.11	Створка центральная	H-57	2
C640.12	Створка нижняя/верхняя	(W-62)/3	6
C640.30	Стыковочный профиль	H-57	1

Уплотнители		
Артикул	Название	Длина, мм
9FE.04	Фетровый уплотнитель 7*6 мм	4xW+8xH-704
9GO.71	Уплотнитель стекла 4-5 мм	2xW+6xH-1510

Аксессуары		
Артикул	Название	Кол-во
8RU.104	Ролик регулируемый	6
8KT.30	Монтажный комплект	2
8СТ.100_101	Защелка с ответкой и крючком	3
MS_4,8x22	Шуруп-саморез	20

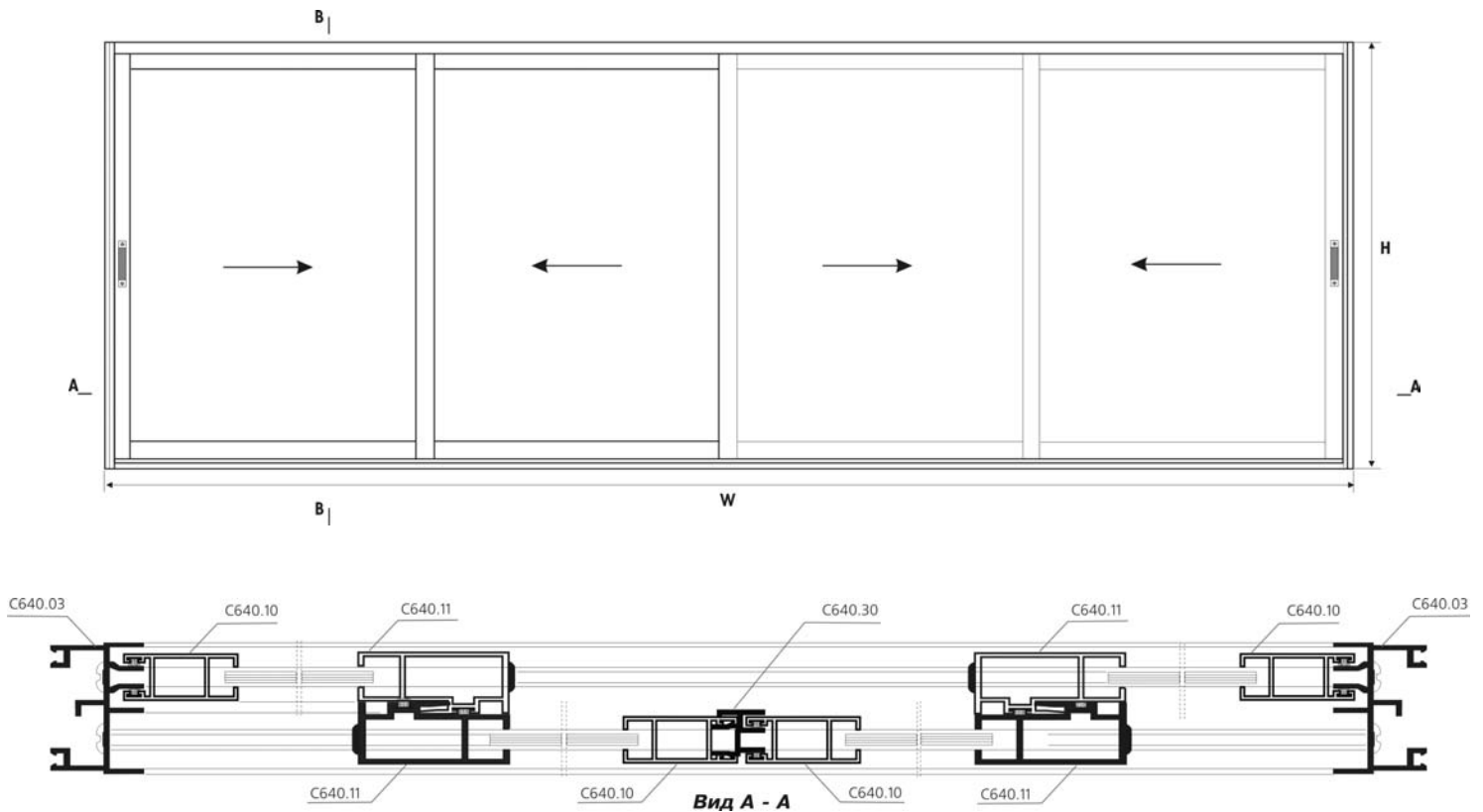
Размеры остекления (стекло 6 мм)

$$W_c = (W - 272) / 3$$

$$H_c = H - 141$$

## 2. Схемы сборки

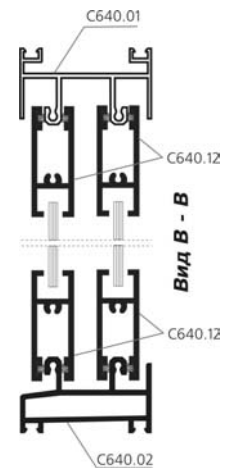
### 2.5. Четырехстворчатое раздвижное окно



Профили			
Артикул	Название	Размер	Кол-во
C640.01	Рама верхняя	W-42	1
C640.02	Рама нижняя	W-42	1
C640.03	Рама боковая	H	2
C640.10	Створка боковая	H-57	4
C640.11	Створка центральная	H-57	4
C640.12	Створка нижняя/верхняя	(W-24)/4	8
C640.30	Стыковочный профиль	H-57	1

Уплотнители		
Артикул	Название	Длина, мм
9FE.04	Фетровый уплотнитель 7*6 мм	4xW+10xH-666
9GO.71	Уплотнитель стекла 4-5 мм	2xW+8xH-1896

Аксессуары		
Артикул	Название	Кол-во
8RU.104	Ролик регулируемый	8
8КТ.30	Монтажный комплект	2
8СТ.100_101	Защелка с ответкой и крючком	3
MS_4,8x22	Шуруп-саморез	24

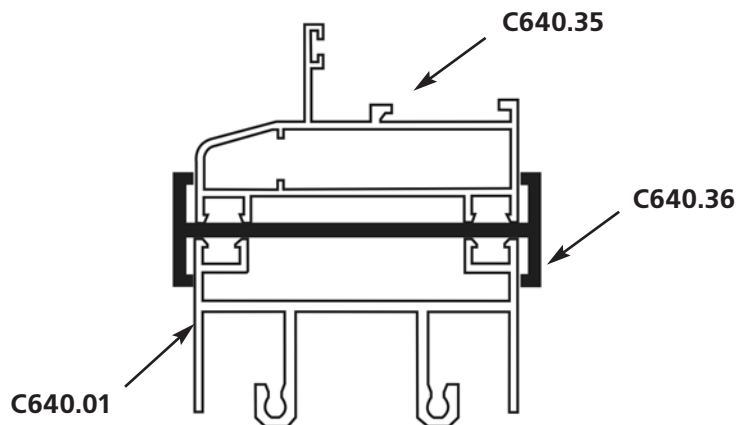
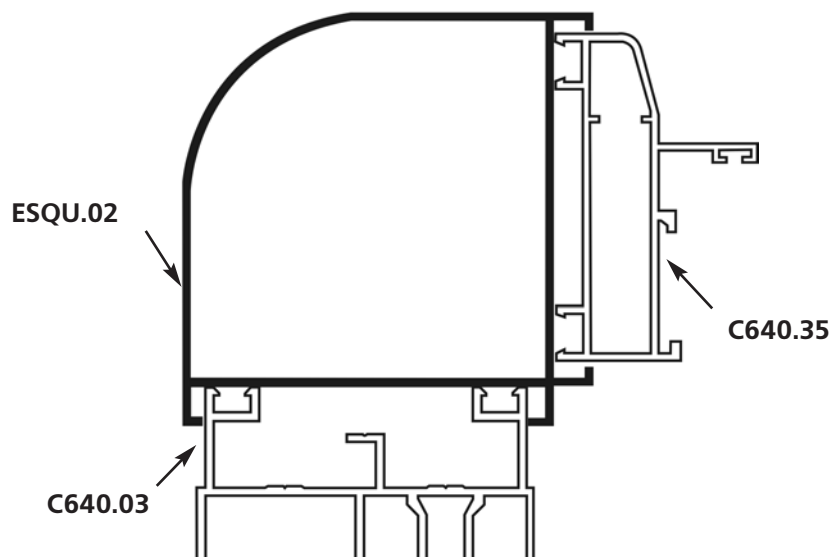
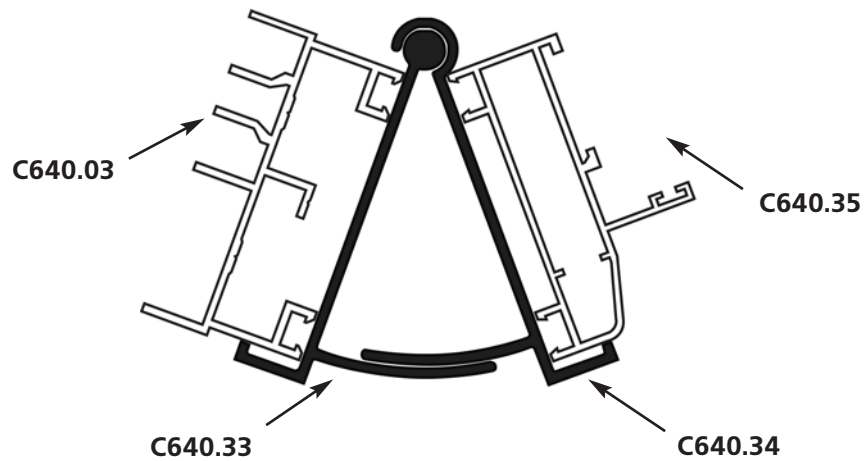


Размеры остекления (стекло 6 мм)

$$W_c = (W - 304) / 4$$

$$H_c = H - 141$$

## 3. Соединение конструкций



ДЛЯ ЗАМЕТОК





**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС**

123317, г.Москва  
Шмитовский проезд, д.31, к.2  
Тел.: (095) 956-6779, факс: 956-7163  
E-mail: main@proplex.ru

**ПРОПЛЕКС-ЮГ**

344029, г.Ростов-на-Дону  
ул. Монтажная, д.8  
Тел./факс: (8632) 73-26-86 (87), (90), (91)  
E-mail: litvinov@rostov.proplex.ru

**ПРОПЛЕКС-ВОЛГА**

443017, г.Самара  
ул.Структурная, д.82  
Тел.: (8462) 219-836, 219-837  
E-mail: proplex-volga@bee-s.com

**ПРОПЛЕКС-УРАЛ**

620033, г.Екатеринбург  
ул. Краснодарская, д.11  
Тел.: (343) 372-78-38 (39), (94)  
E-mail: proplex-ural@mail.umn.ru

**ПРОПЛЕКС-СИБИРЬ**

630041, г.Новосибирск  
ул.Тайгинская, д.11  
Тел.: (3832) 741-465, 740-398, 742-794  
E-mail: info@proplex.sib.ru

**ПРОПЛЕКС-НЕВА**

195027, г.Санкт-Петербург  
Пискаревский проспект, 3  
Тел.: (812) 449-27-00 (01), (02), (03)  
E-mail: denis31@skylink.spb.ru

**ПРОПЛЕКС-ВОЛГОГРАД**

400016, г.Волгоград  
Волжский проспект, д.2а  
Тел.: (8442) 27-47-77, 27-39-66  
E-mail: proplexvlg@avtlg.ru

**ПРОПЛЕКС-КРАСНОДАР**

350072, г.Краснодар  
ул.Московская, д.69а  
Тел.: (8612) 75-66-64  
E-mail: proplekkrasnodar@mail.ru

**ПРОПЛЕКС-ПЕРМЬ**

614000, г.Пермь  
ул.Героев Хасана, д.76, офис 3  
Тел.: (3422) 408-240, 409-601  
E-mail: proplex-perm@permonline.ru

**ПРОПЛЕКС-НИЖНИЙ**

603028, г.Нижний Новгород  
Московское шоссе, д.22  
Тел.: (8312) 75-99-83, 75-99-87  
E-mail: fedorov@nn.proplex.ru

**ПРОПЛЕКС-КРАСНОЯРСК**

660020, г.Красноярск  
ул.Северное шоссе, д.23  
Тел.: (3912) 66-25-47, 52-19-97  
E-mail: proplex@ktk.ru

**ПРОПЛЕКС-УФА**

450027, г.Уфа  
Индустриальное шоссе, д.112/1  
Тел.: (3472) 74-19-36, 38-26-21  
E-mail: alk-proplex@ufanet.ru

**ПРОПЛЕКС-САРАТОВ**

410086, г.Саратов  
ул.Буровая, д.20  
Тел.: (8452) 35-89-04, 35-88-42  
E-mail: proplexs@rol.ru

<http://www.proplex.ru>



PROPLEX